



三位 T 形的	螺丝和鞍座端子	线规	电缆直径	型号
		1~2.5mm <sup>2</sup>		
				Y25

## 应用

这个盒子允许进行连接，带有良好的 IP66 防护等级，首尾相接，在现场，可将一根圆形的或平的发热电缆连接到一根圆形的电源电缆，并同时提供电源线的连续性。在马厩或者饲养场所的加热饮水槽的输送就是这种连接的一个例子。内部端子接线柱是陶瓷的。

## 主要特征

**材料：**聚酰胺 66 黑色的，98mm × 98mm × 34mm。良好的抗紫外线性能。

**防水等级：**IP66。

**安装：**

- 墙式安装：两边的接线片用于安装直径 4mm 的螺丝，间距 60mm。
- 管道安装：通过尼龙扎带进行安装。接线片的椭圆形孔允许一根电缆扎带穿过并固定。

**端子柱：**

- 高温陶瓷，带螺丝和用于 0.5mm<sup>2</sup> 至 2.5mm<sup>2</sup> 导体的鞍座端子。
- 允许的最大的电气强度：16A 250V。

**电缆夹：**带 M24 电缆接头，带硅胶垫圈。

- 圆电缆的最大直径：在 B 和 C 输出上 12.2mm。
- 在 A 输出上平电缆的尺寸限制：从 8.7 × 3.5 到 14.2 × 9.2mm。

关于圆形和椭圆形电缆固定的更多详细信息，请查看 6YTP 电缆接头的目录书页。

关于较大尺寸或太硬而无法安装在该型号内的电缆，请查看 Y26 和 Y27 系列的接线盒。

**容易安装：**可以将陶瓷端子接线柱滑出主体外，以在外面进行电缆连接。

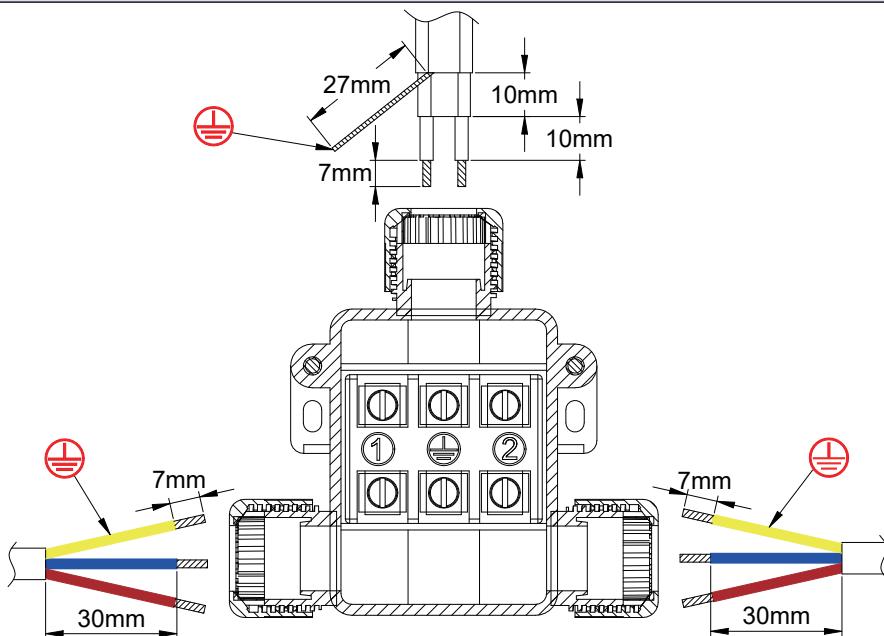


## 主要的配件编号

配件编号	A 面的密封 *	B 面的密封 *	C 面的密封 *
Y250FPP	用于椭圆形电缆最大尺寸 $13 \times 6\text{mm}$ 的硅胶密封	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的硅胶密封	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的硅胶密封
Y250NKK	用于椭圆形电缆最大尺寸 $13 \times 6\text{mm}$ 的 NBR 密封	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的 NBR 密封	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的 NBR 密封
Y250SPP	用于椭圆形电缆最大尺寸 $9.5 \times 6$ ; $11 \times 3.5$ ; $13 \times 6$ 和 $14.2 \times 9.2\text{mm}$ 的硅胶密封套件	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的硅胶密封	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的硅胶密封
Y250XKK	用于椭圆形电缆最大尺寸 $9.5 \times 6$ ; $11 \times 3.5$ ; $13 \times 6$ 和 $14.2 \times 9.2\text{mm}$ 的 NBR 密封套件	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的 NBR 密封	用于圆形电缆最大直径 $12.2\text{mm}$ 的 NBR 密封

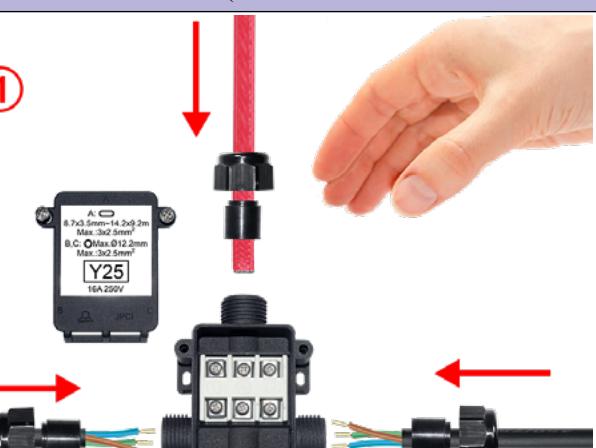
\* 建议在环境温度高于  $80^\circ\text{C}$  的情况下使用硅胶密封

## 圆形和椭圆形电缆的剥皮尺寸



## 电缆组装步骤

(关于各种类型的电缆准备端接的不同方法，更多详细的信息请查看技术介绍)

<p>①</p> 	<p>②</p> 
<p>1: 将两根电源电缆穿过电缆接头螺母 B 和 C、其密封件和端子接线柱主体。除去外面的护套，并根据要求的尺寸对导体进行剥皮。</p>	<p>2: 将发热电缆外面的护套剥皮，以达到所需的长度。</p>

\* 这些专用工具可在配件部分找到

# 三位 T 形接线盒，用于伴热电缆、 用于传统的或自调节的电缆



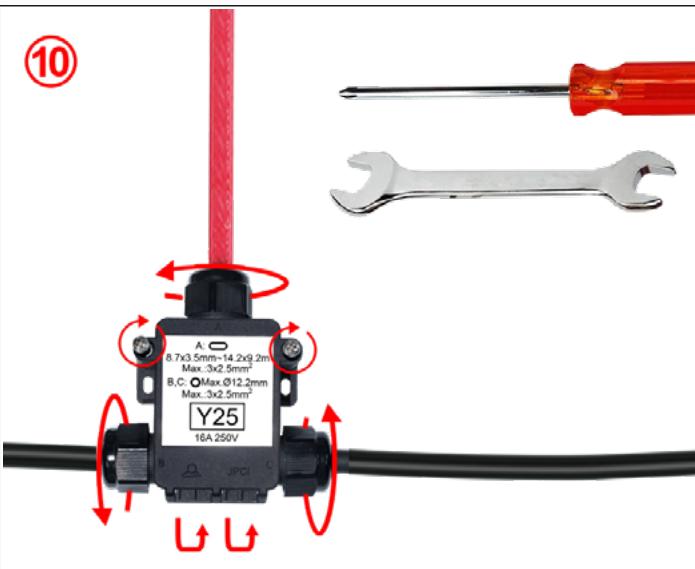
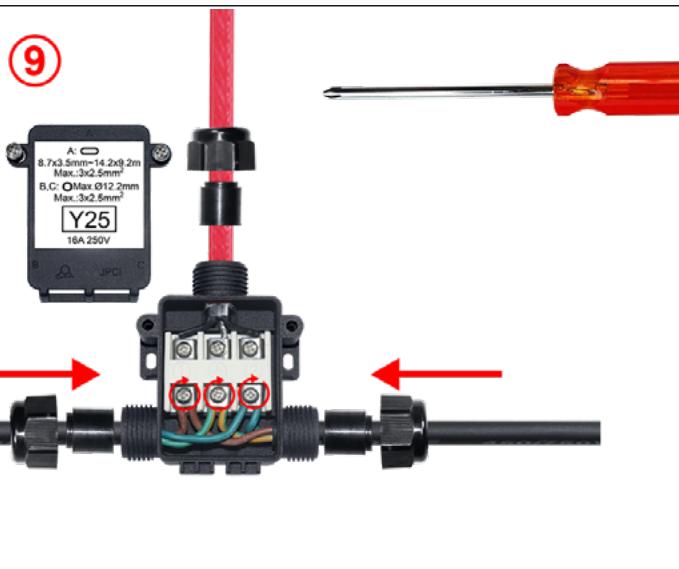
<p>③</p>	<p>④</p>
<p>3: 拧金属编织层，使其成为一个圆形的导体</p>	<p>4: 剥去发热部分周围的绝缘套，使其达到要求的长度。</p>
<p>⑤</p>	<p>⑥</p>
<p>5: 将发热电缆的两条总线之间的发热部分剪成所需的长度。</p>	<p>6: 将两根总线的皮剥到所需的长度</p>
<p>⑦</p>	<p>⑧</p>
<p>7: 如有需要，将剥了皮的总线剪至一定的长度。</p>	<p>8: 将发热电缆导体的剥皮部分插入到端子里，并用螺丝刀拧紧。 建议的拧紧力度为 1.2Nm。</p>

\* 这些专用工具可在配件部分找到

# 三位 T 形接线盒, 用于伴热电缆、 用于传统的或自调节的电缆



由于我们的产品是不断地持续改进的, 数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已, 可以不经提前通知进行更改。



9: 将导体的剥皮部分插入端子里并用螺丝刀拧紧。两根导体在各个端子里, 在鞍座的每一面上。建议的拧紧力度为 1.2Nm。

10: 在不转动电缆的情况下, 将电缆接头螺母拧入主体, 最大的拧紧力度为 3Nm.

